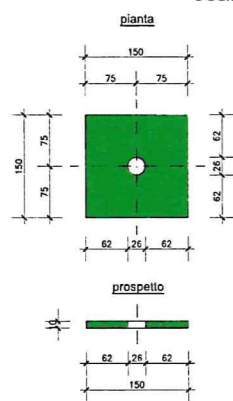
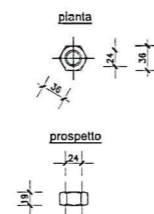


PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE
scala 1/5



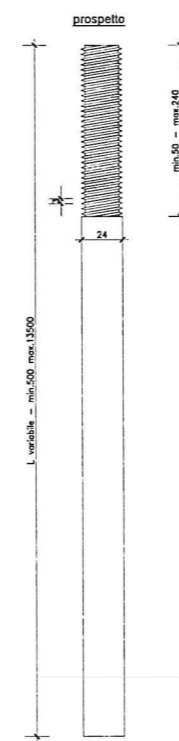
DETTAGLI TECNICI:
- Piastra in acciaio S355JR
- ai sensi della EN 1090-1, EXC2
- con o senza zincatura

PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO
scala 1/5



DETTAGLI TECNICI:
- Dado a media resistenza in classe B
- ai sensi della UNI EN ISO 898-2:2012
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

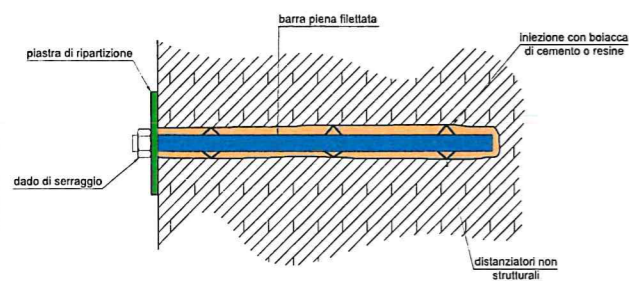
PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA
scala 1/2



misure in mm

DETTAGLI TECNICI:
- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"
- con o senza zincatura

PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO
scala 1/5



Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d=D	Paso P	Diametro medio d ₂	Diametro di nocciolo del profilo nominale d ₁	Diametro di nocciolo del profilo base (madrevite) d ₁ = D ₁	Profondità dei filetti della vite h ₂	Altezza di ricoprimento H ₁	Raggio arrotondamento fondo del filetto r	Sezione di nocciolo	
								A ₁	S _n
10	1,5	9,026	8,160	8,376	0,920	0,812	0,217	58,0	52,3
12	1,75	10,863	9,853	10,106	1,078	0,947	0,253	84,3	76,2
14	2	12,701	11,546	11,835	1,227	1,083	0,289	115	105
16	2	14,701	13,546	13,825	1,227	1,083	0,289	157	144
18	2,5	16,376	14,933	15,294	1,534	1,353	0,361	192	175
20	2,5	18,376	16,933	17,294	1,534	1,353	0,361	245	225
22	2,5	20,376	18,933	19,294	1,534	1,353	0,361	303	282
24	3,0	22,051	20,319	20,752	1,840	1,624	0,433	353	324
27	3,0	25,051	23,319	23,752	1,840	1,624	0,433	459	427
30	3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	0,505	561	519
33	3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	0,505	694	647
36	4,0	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	0,577	817	759
39	4,0	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	0,577	976	913

Simboli e abbreviazioni:
d diametro esterno (filettatura esterna)
D diametro esterno (filettatura interna)
d₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)
D₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)
d₂ diametro medio (filettatura esterna)
D₂ diametro medio (filettatura interna)
d₃ diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)
P passo
H altezza del triangolo generatore
H₁ altezza del ricoprimento
h₂ profondità dei filetti della vite
S_n sezione del nocciolo
A₁ sezione resistente
r raggio di arrotondamento del fondo del filetto
Nota Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

UNI 4536:2016

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
COMUNE DI BORGHI CHIESE

DES 02

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO
PER USO GEOTECNICO
CON BARRE PIENE B450C
- DIAMETRO BARRE 24 mm -



EUROFER
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.

Viale Vittorio, 10014 - 38123 Trento
Tel. 0461/1692031 - Fax 0461/1239234
e-mail: info@vapitrento.it
ing. Andrea Bernardi - ing. Sergio Garavetti - geom. Roberto Piretti

