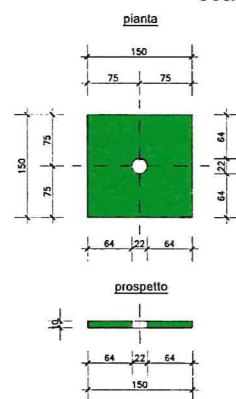
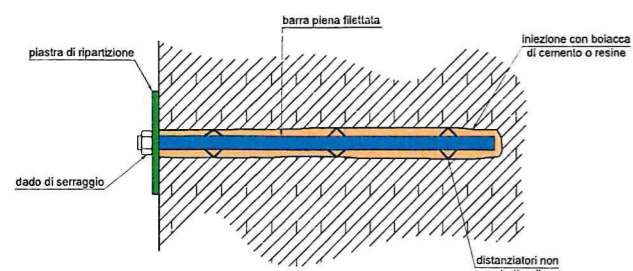


**PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE**  
scala 1/5

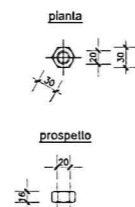


**DETTAGLI TECNICI:**  
- Piastra in acciaio S355JR  
- al sensi della EN 1090-1, EXC2  
- con o senza zincatura

**PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO**  
scala 1/5



**PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO**  
scala 1/5



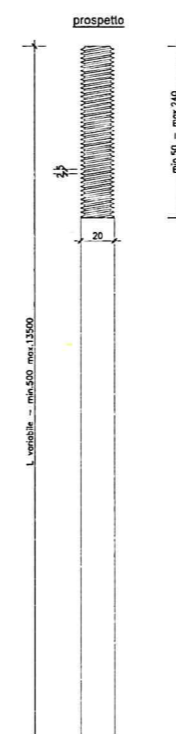
**DETTAGLI TECNICI:**  
- Dado a media resistenza in classe 8  
- al sensi della UNI EN ISO 898-2:2012  
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d = D	Passo P	Diametro medio d <sub>2</sub> = D <sub>2</sub>	Diametro di nocciolo del profilo nominale (vite) d <sub>1</sub>	Diametro di nocciolo del profilo base (madrevite) d <sub>1</sub> = D <sub>1</sub>	Profondità del filetto della vite h <sub>1</sub>	Altezza di ricoprimento H <sub>1</sub>	Raggio arrotondamento fondo del filetto r	Sezione resistente A <sub>s</sub>	Sezione di nocciolo S <sub>n</sub>
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>
10	1,5	9,026	8,160	8,376	0,920	0,812	0,217	55,0	52,3
12	1,75	10,563	9,853	10,106	1,074	0,947	0,253	64,3	76,2
14	2	12,701	11,546	11,835	1,227	1,083	0,289	115	105
16	2	14,701	13,546	13,835	1,227	1,083	0,289	157	144
18	2,5	16,376	14,933	15,294	1,534	1,353	0,361	192	175
20	2,5	18,376	16,933	17,294	1,534	1,353	0,361	245	225
22	2,5	20,376	18,933	19,294	1,534	1,353	0,361	303	282
24	3,0	22,051	20,319	20,752	1,840	1,624	0,433	353	324
27	3,0	25,051	23,319	23,752	1,840	1,624	0,433	459	427
30	3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	0,505	561	519
33	3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	0,505	654	647
36	4,0	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	0,577	817	759
39	4,0	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	0,577	976	913

**Simboli e abbreviazioni:**  
d diametro esterno (filettatura esterna)  
D diametro esterno (filettatura interna)  
d<sub>1</sub> diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)  
D<sub>1</sub> diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)  
d<sub>2</sub> diametro medio (filettatura esterna)  
D<sub>2</sub> diametro medio (filettatura interna)  
d<sub>3</sub> diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)  
P passo  
H altezza del triangolo generatore  
H<sub>1</sub> altezza del ricoprimento  
h<sub>1</sub> profondità dei filetti della vite  
S<sub>n</sub> sezione del nocciolo  
A<sub>s</sub> sezione resistente  
r raggio di arrotondamento del fondo del filetto  
**Nota** Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

UNI 4536:2016

**PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA**  
scala 1/2



misure in mm

**DETTAGLI TECNICI:**  
- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018  
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"  
- con o senza zincatura

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO  
COMUNE DI BORGHI CHIESE

NUMERO TAVOLA  
**DES 01**

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO  
PER USO GEOTECNICO  
CON BARRE PIENE B450C  
- DIAMETRO BARRE 20 mm -

EUROFER  
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.

COLLEGIO PROVINCIALE GEOMETRI  
GEOM. MASSIMILIANO ANTONINI  
ISCR. ALBO N° 2509  
TRENTO

SCALA DISEGNO: 1/5 - 1/2  
REVISIONE: 00  
DATA: 07/2020

E' vietata la riproduzione di questa documentazione senza permesso scritto dalla Studio Associato Progettazione Integrata (Viale Verona, 190/4 - 38123 Trento - Tel. 0461/1602001 - Fax 0461/325234 - e-mail: info@studiopro.it - Ing. Adriano Bernabè - Ing. Sergio Gasperetti - Ing. Mirko I. Perotti)

Viale Verona, 190/4 - 38123 Trento  
Tel. 0461/1602001 - Fax 0461/325234  
e-mail: info@studiopro.it  
Ing. Adriano Bernabè - Ing. Sergio Gasperetti - Ing. Mirko I. Perotti